

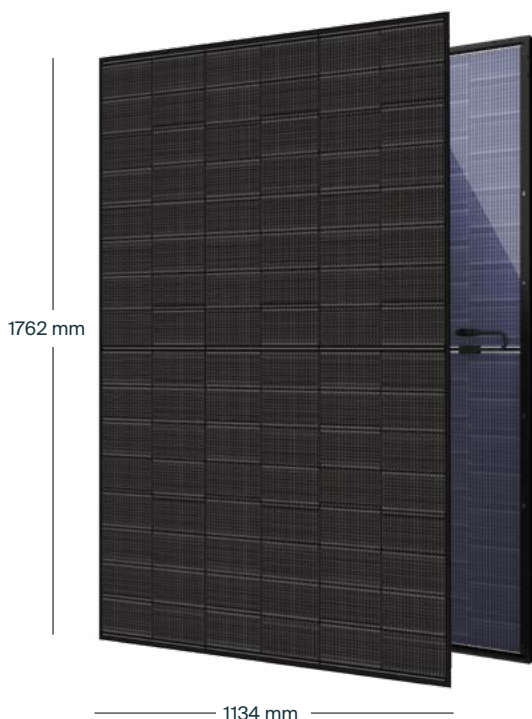
## Quartz HJT 450Wc

Technologie hétérojonction  
96 demi-cellules • Bi-verre • Bifacial

# mylight 150

## Produisez plus, plus longtemps !

Véritable innovation, le Quartz HJT 450Wc allie performance et robustesse. La technologie hétérojonction, dans un panneau bi-verre, bifacial, assure une production maximale en conditions réelles, sous fortes chaleurs ou par temps couvert. Accélérez la rentabilité de votre installation, le tout avec une surface inférieure à 2m<sup>2</sup>



Notre panneau le plus puissant



### Un rendement exceptionnel et une production supérieure tout au long de la vie du produit

Avec son rendement cellules de 26,1%, et un taux de dégradation annuel de 0.36%, contre 0.4% pour un panneau N-Type, le 450 HJT assure une garantie de production supérieure pendant 30 ans.



### Une meilleure production d'énergie, même lorsqu'il fait chaud

Avec un coefficient de température de -0.26%/°C contre -0.31%/°C pour un panneau N-type, le 450 HJT maintient des performances élevées même en cas de forte chaleur. Lors d'une journée d'été (30° température ambiante), le panneau hétérojonction produira 25% de plus qu'un panneau N-Type.



### Une production maximale, même par temps couvert

Par temps couvert, les cellules hétérojonction du Quartz HJT 450Wc génèrent plus d'énergie vs. un panneau N-Type. Votre installation maintient une performance supérieure, même par faible irradiance.



### Bifacial par nature

Le Quartz HJT 450Wc est bifacial : il vous permet de capter de la lumière sur ses 2 faces. Mais ce n'est pas tout, son coefficient de bifacialité est plus élevé qu'un autre panneau et permet de générer jusqu'à +30% d'énergie.



### Des cellules souples sans micro-fissures...

Les cellules hétérojonction sont souples et ne sont donc pas sujettes aux risques de micro-fissure.



### ...Protégées par du bi-verre

Encapsulées par deux couches de verre, en face avant et face arrière, elles sont parfaitement protégées de l'humidité, tout au long de la durée de vie du panneau.



### L'énergie synchronisée

mylight150 conçoit et distribue des technologies d'autoconsommation solaire et de gestion intelligente de l'énergie, pour garantir l'équilibre parfait entre votre confort et votre budget.

RENDEMENT CELLULES

**26,1%**

GARANTIE PRODUIT ET PERFORMANCE

**30 ANS**

## Caractéristiques mécaniques

<b>Dimensions (L/I/H)</b>	<b>1762 x 1134 x 30 mm</b>
Poids	23 kg
Nombre, dimensions et type de cellule	96 demi-cellules hétérojonction Monocristallin 182 x 105 mm
Verre avant/arrière	Haute transparence verre anti-reflet, 1.6mm x 2
Cadre	Aluminium anodisé
Type de connecteur	Stäubli EVO2
Boîtier de raccordement	IP68
Câble de connexion	4.0 mm <sup>2</sup> , 1200mm
Charge mécanique	Face avant 5400Pa / Face arrière 2400Pa

## Configuration de l'emballage

Modules par palette	36
Modules par camion	936

## Caractéristiques électriques

MODÈLE	450 WC	
	Avant (STC*)	Arrière (BSTC**)
Puissance maximale P <sub>max</sub> (W)	450	501
Tension de circuit ouvert V <sub>oc</sub> (V)	36.61	36.74
Courant de court-circuit I <sub>sc</sub> (A)	15.34	17,10
Tension à la puissance maximale V <sub>mp</sub> (V)	30.76	30.86
Courant à la puissance maximale I <sub>mp</sub> (A)	14.64	16.25
<b>Rendement cellules</b>	<b>26,1%</b>	

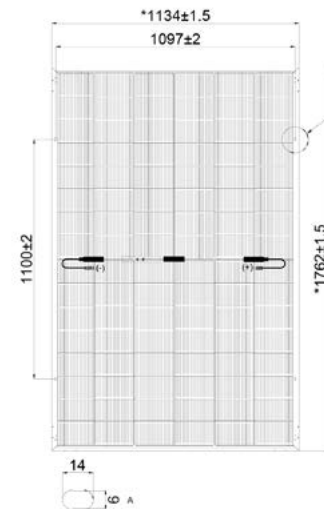
\*STC (Standard Test Conditions) : Irradiance 1000 W/m<sup>2</sup>, température de module 25°C; AM = 1,5.

\*\*BSTC: Front side irradiation 1000W/m<sup>2</sup>, back side reflection irradiation 135W/m<sup>2</sup>, AM=1.5, ambient temperature 25°C.

## Conditions d'utilisation

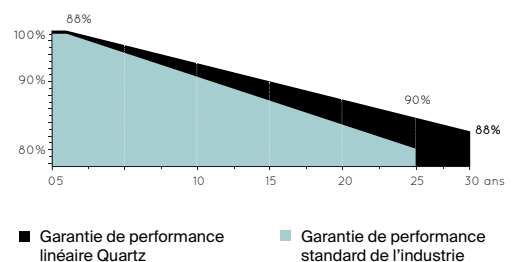
Tension maximale du système	1500V DC
Calibre des fusibles de série	30A
<b>Tolérance de puissance (%)</b>	<b>+/-3</b>
<b>Pmax coefficient de bifacialité</b>	<b>85% +/- 5%</b>
<b>Pmax Coefficient de température</b>	<b>-0.26 %/°C</b>
V <sub>oc</sub> Coefficient de température	-0.24 %/°C
I <sub>sc</sub> Coefficient de température	+0.04 %/°C
Température de fonctionnement	-40~+85 °C

## Dimensions\*



\*toutes les dimensions sont en mm

## Garantie performance linéaire



## Qualifications & certificats



61215  
61730



## Quartz HJT 500Wc

Technologie hétérojonction  
108 demi-cellules • Bi-verre • Bifacial

# mylight 150

## Produisez plus, plus longtemps !

Véritable innovation, le Quartz HJT 500Wc allie performance et robustesse. La technologie hétérojonction, dans un panneau bi-verre, bifacial, assure une production maximale en conditions réelles, sous fortes chaleurs ou par temps couvert. Accélérez la rentabilité de votre installation, le tout avec une longueur inférieure à 2m.



A ce jour, la technologie de panneau la plus avancée du marché



### Un rendement exceptionnel et une production supérieure tout au long de la vie du produit

Avec son rendement cellules de 25,4%, et un taux de dégradation annuel de 0.36%, contre 0.4% pour un panneau N-Type, le 500 HJT assure une garantie de production supérieure pendant 30 ans.



### Une meilleure production d'énergie, même lorsqu'il fait chaud

Avec un coefficient de température de  $-0.26\%/^{\circ}\text{C}$  contre  $-0.31\%/^{\circ}\text{C}$  pour un panneau N-type, le 500 HJT maintient des performances élevées même en cas de forte chaleur. Lors d'une journée d'été ( $30^{\circ}$  température ambiante), le panneau hétérojonction produira 25% de plus qu'un panneau N-Type.



### Une production maximale, même par temps couvert

Par temps couvert, les cellules hétérojonction du Quartz HJT 500Wc génèrent plus d'énergie vs. un panneau N-Type. Votre installation maintient une performance supérieure, même par faible irradiance.



### Bifacial par nature

Le Quartz HJT 500Wc est bifacial : il vous permet de capter de la lumière sur ses 2 faces. Mais ce n'est pas tout, son coefficient de bifacialité est plus élevé qu'un autre panneau et permet de générer jusqu'à +30% d'énergie.



### Des cellules souples sans micro-fissures...

Les cellules hétérojonction sont souples et ne sont donc pas sujettes aux risques de micro-fissure.



### ...Protégées par du bi-verre

Encapsulées par deux couches de verre, en face avant et face arrière, elles sont parfaitement protégées de l'humidité, tout au long de la durée de vie du panneau.



### L'énergie synchronisée

mylight150 conçoit et distribue des technologies d'autoconsommation solaire et de gestion intelligente de l'énergie, pour garantir l'équilibre parfait entre votre confort et votre budget.

RENDEMENT CELLULES

**25,4%**

GARANTIE PRODUIT ET PERFORMANCE

**30 ANS**

## Caractéristiques mécaniques

<b>Dimensions (L/I/H)</b>	<b>1960 x 1134 x 30 mm</b>
Poids	27.6 kg
Nombre, dimensions et type de cellule	108 demi-cellules hétérojonction Monocristallin 182 x 105 mm
Verre avant/arrière	Haute transparence verre anti-reflet, 2mm x 2
Cadre	Aluminium anodisé
Type de connecteur	Stäubli EVO2
Boîtier de raccordement	IP68
Câble de connexion	4.0 mm <sup>2</sup> , 1200mm
Charge mécanique	Face avant 5400Pa / Face arrière 2400Pa

## Configuration de l'emballage

Modules par palette	36
Modules par camion	792

## Caractéristiques électriques

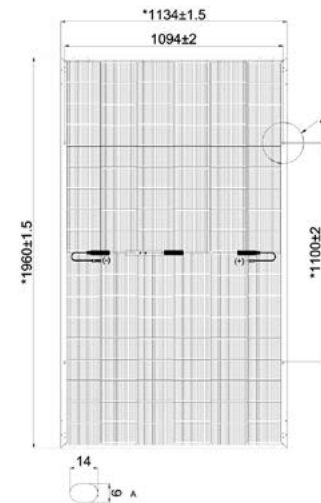
MODÈLE	500 Wc	
	Avant (STC*)	Arrière (BSTC**)
Puissance maximale $P_{max}$ (W)	500	557
Tension de circuit ouvert $V_{oc}$ (V)	40.81	40.95
Courant de court-circuit $I_{sc}$ (A)	15.31	17,06
Tension à la puissance maximale $V_{mp}$ (V)	34.25	34.37
Courant à la puissance maximale $I_{mp}$ (A)	14.60	16.22
<b>Rendement cellules</b>	<b>25,4%</b>	

\*STC (Standard Test Conditions) : Irradiance 1000 W/m<sup>2</sup>, température de module 25°C; AM = 1,5.  
 \*\*BSTC: Front side irradiation 1000W/m<sup>2</sup>, back side reflection irradiation 135W/m<sup>2</sup>, AM=1.5, ambient temperature 25°C.

## Conditions d'utilisation

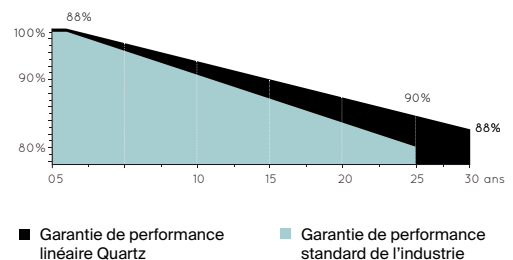
Tension maximale du système	1500V DC
Calibre des fusibles de série	30A
<b>Tolérance de puissance (%)</b>	<b>+/- 3</b>
<b>Pmax coefficient de bifacialité</b>	<b>85% +/- 5%</b>
<b>Pmax Coefficient de température</b>	<b>-0.26 %/°C</b>
$V_{oc}$ Coefficient de température	-0.24 %/°C
$I_{sc}$ Coefficient de température	+0.04 %/°C
Température de fonctionnement	-40~+85 °C

## Dimensions\*



\*toutes les dimensions sont en mm

## Garantie performance linéaire



## Qualifications & certificats



61215  
61730



# Black Crystal 450Wc

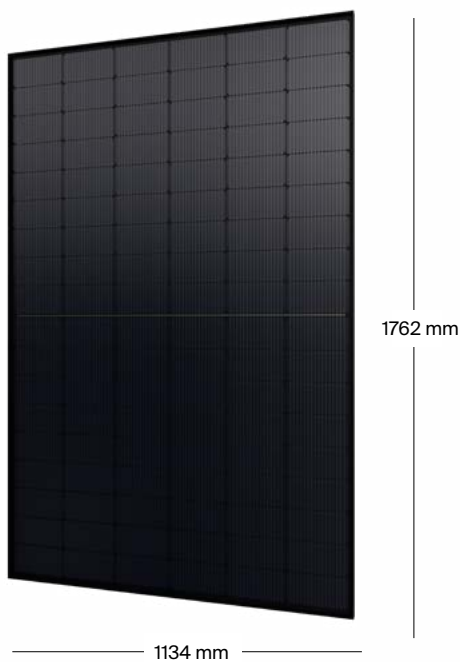
Technologie TOPCon  
108 demi-cellules N-Type

# mylight 150



## L'esthétique, sans compromis sur la performance

Avec un rendement cellules de 25,4%, et son apparence noire uniforme, le panneau Black Crystal 450Wc vous permet d'allier performances de production d'énergie & design.



### 👁️ Un design harmonieux

Avec son design full black uniforme et discret, le Black Crystal 450Wc s'intègre à tous les types de toitures, apportant une touche d'élégance à votre installation.



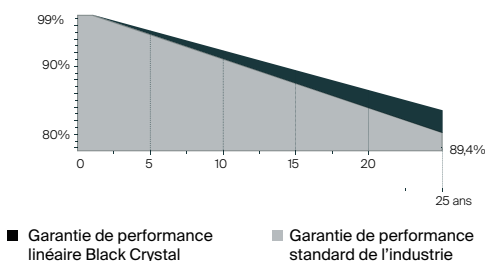
### Une production accrue grâce à la technologie TOPCon

En optimisant l'utilisation des photons solaires et en réduisant les pertes d'énergie, la technologie photovoltaïque TOPCon améliore l'efficacité énergétique des panneaux et contribue à augmenter le rendement de l'installation solaire :

- Rendement cellules : 25,4%
- Taux de dégradation annuel de 0,4% contre 0,45% pour un panneau PERC standard

Le Black Crystal 450Wc assure une garantie de production supérieure pendant 25 ans.

### Garantie performance linéaire



### Plus puissant, toujours aussi compact

Avec sa puissance de 450Wc pour une surface inférieure à 2m<sup>2</sup>, le Black Crystal 450Wc maximise votre production sur la même surface de toit.

**Toujours aussi simple à poser avec son poids de 21,7kg,** il permet d'optimiser le temps et les efforts nécessaires à la pose de votre installation solaire.



### L'énergie synchronisée

mylight150 conçoit et distribue des technologies d'autoconsommation solaire et de gestion intelligente de l'énergie, pour garantir l'équilibre parfait entre votre confort et votre budget.

RENDEMENT CELLULES

# 25,4%

GARANTIE PRODUIT ET PERFORMANCE

# 25 ANS

## Caractéristiques mécaniques

<b>Dimensions (L/I/H)</b>	<b>1762 x 1134 x 30 mm</b>
<b>Poids</b>	<b>21,7 kg</b>
Nombre, dimensions et type de cellule	108 demi-cellules Type-N
Verre avant	3,2 mm
Cadre	Aluminium anodisé
Type de connecteur	Stäubli EVO2
Boîtier de raccordement	IP68, 3 diodes
Câble de connexion	4.0 mm <sup>2</sup> , 1200mm
Charge mécanique	Face avant 5400Pa / Face arrière 2400Pa

## Configuration de l'emballage

Modules par palette	36
Modules par camion	936

## Caractéristiques électriques (STC\*)

MODÈLE	450 WC
<b>Puissance maximale P<sub>max</sub> (W)</b>	<b>450</b>
Tension de circuit ouvert V <sub>oc</sub> (V)	38.97
Courant de court-circuit I <sub>sc</sub> (A)	14.21
Tension à la puissance maximale V <sub>mp</sub> (V)	33.49
Courant à la puissance maximale I <sub>mp</sub> (A)	13.44
<b>Rendement cellules</b>	<b>25,4%</b>

\*STC (Standard Test Conditions) : Irradiance 1000 W/m<sup>2</sup>, température de module 25°C; AM = 1,5.

## Caractéristiques électriques (NOTC\*)

Puissance maximale P <sub>max</sub> (W)	337
Tension de circuit ouvert V <sub>oc</sub> (V)	37.32
Courant de court-circuit I <sub>sc</sub> (A)	11.47
Tension à la puissance maximale V <sub>mp</sub> (V)	32.06
Courant à la puissance maximale I <sub>mp</sub> (A)	10.51

\*Valeurs électriques dans des conditions nominales de fonctionnement cellule (NOTC) : 800 Wc/m<sup>2</sup> temp. ambiante 20°; vent 1m/s

## Conditions d'utilisation

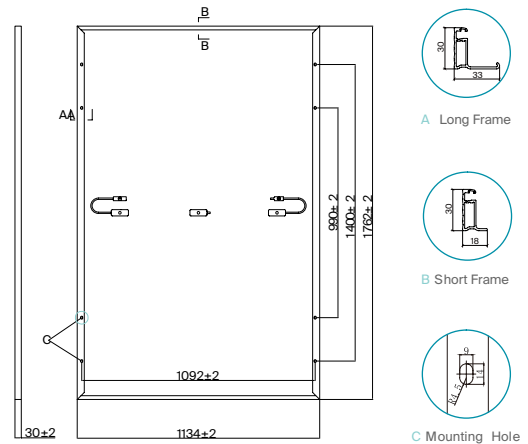
Tension maximale du système	1500VDC
Calibre des fusibles de série	30A
Tolérance de puissance (%)	+/-1
<b>P<sub>max</sub> Coefficient de température</b>	<b>-0.300 %/°C</b>
V <sub>oc</sub> Coefficient de température	-0.250 %/°C
I <sub>sc</sub> Coefficient de température	+/-0.045 %/°C
Température de fonctionnement	-40+85 °C

## Black Crystal 450 Wc

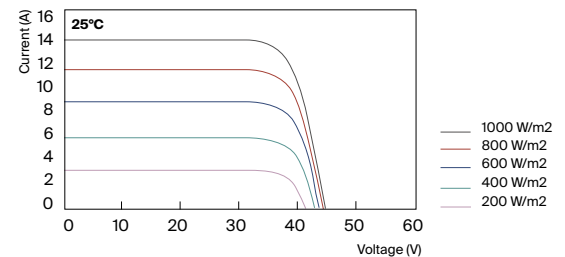
MYL-HT108N-R3-450

## Dessin technique

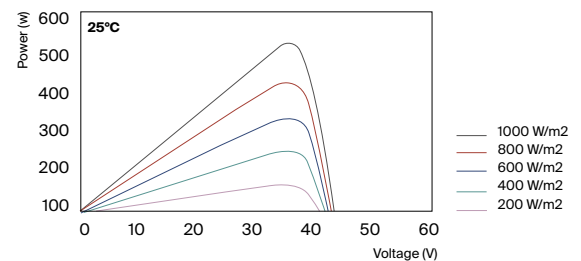
Dimensions en mm



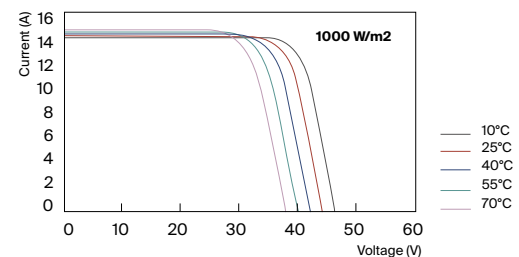
## Courbes caractéristiques



P-V Caractéristiques à différentes irradiances



I-V Caractéristiques à différentes températures



Qualifications & certificats



Normes qualité



## Black Crystal 500Wc

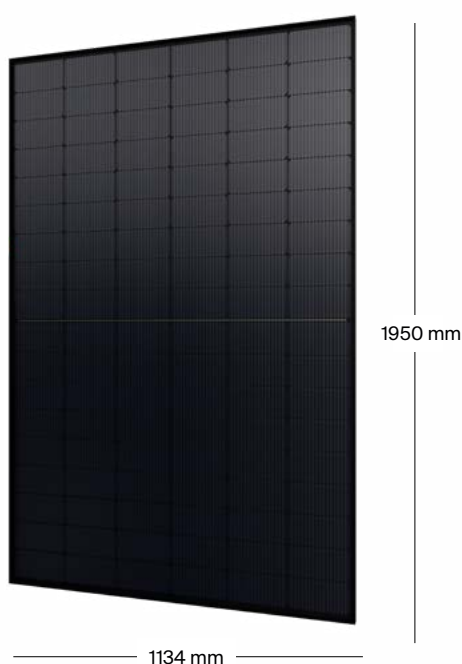
Technologie TOPCon  
120 demi-cellules N-Type

# mylight 150



## L'esthétique et la puissance maximisées

Avec son rendement cellules de 25,4%, et son apparence noire uniforme, le panneau Black Crystal 500Wc vous permet d'allier un design élégant, s'intégrant harmonieusement sur votre toit, et des performances énergétiques élevées.



### Un design harmonieux

Avec son design full black uniforme et discret, le Black Crystal 500Wc s'intègre à tous les types de toitures, apportant une touche d'élégance à votre installation.



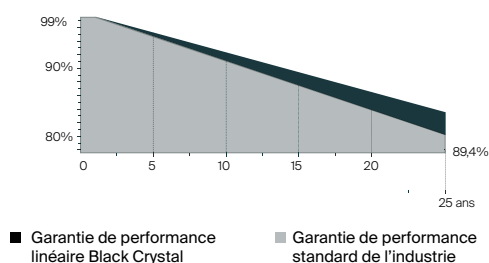
### Une production accrue grâce à la technologie TOPCon

En optimisant l'utilisation des photons solaires et en réduisant les pertes d'énergie, la technologie photovoltaïque TOPCon améliore l'efficacité énergétique des panneaux et contribue à augmenter le rendement de l'installation solaire :

- Rendement cellules : 25,4%
- Taux de dégradation annuel de 0,4% contre 0,45% pour un panneau PERC standard

Le Black Crystal 500Wc assure une garantie de production supérieure pendant 25 ans.

### Garantie performance linéaire



### Plus puissant, toujours aussi compact

Avec sa puissance de 500Wc pour une longueur inférieure à 2m, le Black Crystal 500Wc maximise votre production sur la même surface de toit.

**Toujours aussi simple à poser avec son poids de 24kg**, il permet d'optimiser le temps et les efforts nécessaires à la pose de votre installation solaire.



### L'énergie synchronisée

mylight150 conçoit et distribue des technologies d'autoconsommation solaire et de gestion intelligente de l'énergie, pour garantir l'équilibre parfait entre votre confort et votre budget.

RENDEMENT CELLULES

## 25,4%

GARANTIE PRODUIT ET PERFORMANCE

## 25 ANS

## Caractéristiques mécaniques

<b>Dimensions (L/I/H)</b>	<b>1950 x 1134 x 30 mm</b>
<b>Poids</b>	<b>24 Kg</b>
Nombre, dimensions et type de cellule	120 demi-cellules Type-N
Verre avant	3.2 mm
Cadre	Aluminium anodisé
Type de connecteur	Stäubli EVO2
Boitier de raccordement	IP68, 3 diodes
Câble de connexion	4.0 mm <sup>2</sup> , 1200mm
Charge mécanique	Face avant 5400Pa / Face arrière 2400Pa

## Configuration de l'emballage

Modules par palette	36
Modules par camion	792

## Caractéristiques électriques (STC\*)

MODÈLE	500 Wc
<b>Puissance maximale P<sub>max</sub> (W)</b>	<b>500</b>
Tension de circuit ouvert V <sub>oc</sub> (V)	43.38
Courant de court-circuit I <sub>sc</sub> (A)	14.18
Tension à la puissance maximale V <sub>mp</sub> (V)	37.28
Courant à la puissance maximale I <sub>mp</sub> (A)	13.41
<b>Rendement cellules</b>	<b>25,4%</b>

\*STC (Standard Test Conditions) : Irradiance 1000 W/m<sup>2</sup>, température de module 25°C; AM = 1,5.

## Caractéristiques électriques (NOTC\*)

Puissance maximale P <sub>max</sub> (W)	375
Tension de circuit ouvert V <sub>oc</sub> (V)	41.53
Courant de court-circuit I <sub>sc</sub> (A)	11.45
Tension à la puissance maximale V <sub>mp</sub> (V)	35.69
Courant à la puissance maximale I <sub>mp</sub> (A)	10.49

\*Valeurs électriques dans des conditions nominales de fonctionnement cellule (NOTC) : 800 Wc/m<sup>2</sup> temp. ambiante 20°; vent 1m/s

## Conditions d'utilisation

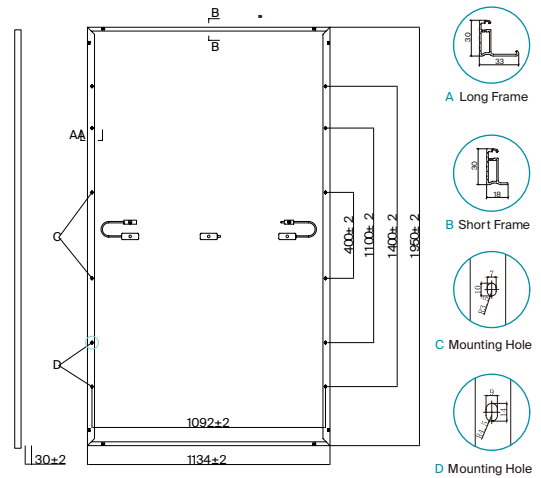
Tension maximale du système	1500VDC
Calibre des fusibles de série	30A
Tolérance de puissance (W)	0/+5
<b>P<sub>max</sub> Coefficient de température</b>	<b>-0.300 %/°C</b>
V <sub>oc</sub> Coefficient de température	-0.250 %/°C
I <sub>sc</sub> Coefficient de température	+/-0.045 %/°C
Température de fonctionnement	-40+85 °C

## Black Crystal 500 Wc

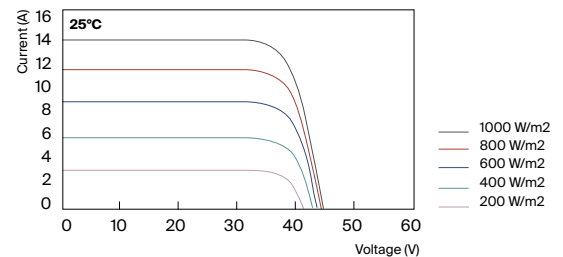
MYL-HT120N-R3-500

## Dessin technique

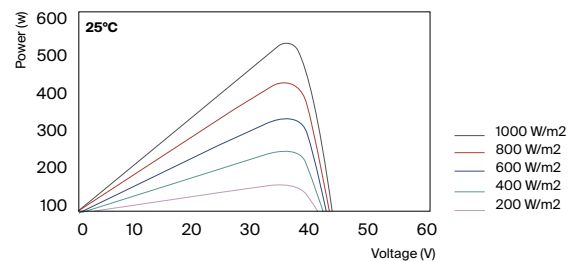
Dimensions en mm



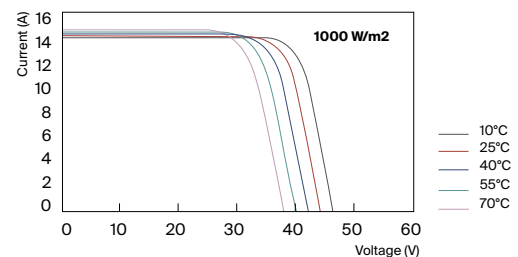
## Courbes caractéristiques



P-V Caractéristiques à différentes irradiances



I-V Caractéristiques à différentes températures



Qualifications & certificats



Normes qualité



Particuliers 0800 710 226  
09h00 - 18h00

Pros 04 69 84 42 94  
09h00 - 18h00

www.mylight150.com

info@mylight150.com

ZAC des Gaulnes  
1609 Avenue Henri Schneider, 69330JONAGE